

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Однокомпонентный, полуглянцевый, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстросохнущий, модифицированный алкидный грунт/финиш, пигментированный фосфатом цинка. Обеспечивает дополнительную антикоррозионную защиту и декоративные свойства при нанесении в один слой.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан как часть продуктов линейки International 3200 для использования в качестве грунта/финиша. Нанесение в один или два слоя. Служит для антикоррозионной защиты горнодобывающей и строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Interlac 3220SG прежде всего разработан в качестве быстросохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности. По сравнению с алкидными эмалями, сушка которых происходит обычно при температуре выше 40°C, Interlac 3220SG нагревают в печи максимум до 40°C, что способствует снижению потребления электроэнергии и эмиссии при нагреве.

Основные особенности Interlac 3220SG:

- Хорошая адгезия при нанесении на правильно подготовленную поверхность.
- Не содержит хроматы свинца
- Быстрый ввод в эксплуатацию и быстрая сушка при высоком сухом остатке
- Улучшенный блеск и цветостойкость
- Разнообразная толщина нанесения. Нанесение в один или два слоя

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

| | |
|-----------------------------|--|
| Цвет | По запросу доступны другие цвета |
| Степень блеска | Степень блеска от 50 до 60, измеренно под углом 60 градусов |
| Сухой остаток | 67% ± 2% |
| Типичная толщина | 60-120 мкм (2,4-4,8 mils) сухой пленки эквивалентно 90-179 мкм (3,6-7,2 mils) мокрой пленки |
| Теоретический расход | 8,40 м ² /литр при ТСП 80 мкм и заявленном сухом остатке 336 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3,2 mils и заявленном сухом остатке |
| Практический расход | С учетом соответствующих факторов потерь |
| Метод нанесения | Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик |

Время сушки

| Температура | Высыхание до отлипа | Высыхание до твердой пленки | Интервал нанесения следующего слоя | |
|--------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------|----------|
| | | | Минимум | Максимум |
| 15°C (59°F) | 105 мин. | 4.5 ч. | 4.5 ч. | 2 нед. |
| 25°C (77°F) | 80 мин. | 4 ч. | 4 ч. | 2 нед. |
| 40°C (104°F) | 15 мин. | 3 ч. | 3 ч. | 2 нед. |
| 60°C (140°F) | 10 мин. | 2.5 ч. | 2.5 ч. | 2 нед. |

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

| | |
|--|--|
| Температура вспышки | 31°C (88°F) |
| Плотность | 1,58 кг/л (13,2 lb/gal) |
| Летучие органические соединения (VOC) | 180 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) |

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Пригоден для нанесения поверх обработанной фосфатами стали.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Interlac 3220SG поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1.6-2.4 mils).

Нержавеющая сталь

Удалите грязь и масла с помощью растворителя или другого подходящего моющего средства, затем тщательно промойте водой. Пескоструйная или легкая абразивоструйная очистка (sweep blast) до SSPC-SP7 или ISO 8501-1:2007 Sa1 для создания профиля поверхности.

Загрунтованные поверхности

Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Interlac 3220SG должен наноситься согласно указанным интервалам перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

Места коррозии, повреждения, и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта и загрунтованы до нанесения Interlac 3220SG.

НАНЕСЕНИЕ

| | | | |
|---|--|--|---|
| Смешивание | Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой. | | |
| Безвоздушное распыление | Рекомендуется | Сопло 0,33-0,48 мм (13-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.) Для безвоздушного распыления при использовании соответствующего оборудования. При окраске в электростатическом поле, необходимо подобрать технологические режимы. | |
| Воздушное распыление под давлением | Рекомендуется | Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла | DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E |
| Кисть | Применяется только для малых зон | Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils) | |
| Валик | Применяется только для малых зон | Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils) | |
| Растворитель | International GTA007 | Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды. | |
| Очиститель | International GTA007 | | |
| Прекращение работы | Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA007. Неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием продукт следует отфильтровать. | | |
| Промывка | Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства. | | |

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Interlac 3220SG является частью линейки продуктов серии International 3200 и специально разработан для автоматизированного нанесения и ускоренного отверждения.

Для корректного использования продуктов серии International 3200 рекомендуется следовать руководству раздела 6.4 ISO 12944 Часть 5 (2007). За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Алкидные антикоррозионные материалы являются наиболее подходящими для защиты легких металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях сухой среды внутри помещений. Также для конструкций, эксплуатируемых в условиях низкой коррозионности C1, C2 и C3 по ISO12944.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

Как и все алкидные системы, Interlac 3220SG будет желтеть и мелить со временем, что приводит к потере блеска и выцветанию.

Заявленный уровень блеска получен при температуре сушки 40-60°C (104-140°F). При более низкой температуре, уровень блеска будет ниже.

Избегайте чрезмерного нанесения Interlac 3220SG, так как это существенно увеличивает время сушки и отгрузки потребителю, а также может повлиять на срок службы покрытия.

Преждевременный контакт с водой может вызвать изменение цвета, особенно темных оттенков, что, однако, не влияет на антикоррозионные свойства Interlac 3220SG.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interlac 3220SG наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Intergard 3210

Interlac 3220SG обычно окрашивается сам собой. Для применения других внешних покрытий обращайтесь в International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


| | | | |
|--|-----------------|--|----------|
| УПАКОВКА | Размер упаковки | Объем | Упаковка |
| | 20 л. | 20 л. | 20 л. |
| Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings. | | | |
| ВЕС С УПАКОВКОЙ | Размер упаковки | | |
| | 20 л. | 33.1 кг | |
| ХРАНЕНИЕ | Срок годности | Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. | |
| | | После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. | |

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 10.09.2013.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com